



CompAir

by Gardner Denver

Affidabilità ed efficienza senza compromessi

Compressori rotativi a vite lubrificati



Compressori dal design imbattibile
e garanzia leader del settore

L15 - L22
L15RS - L22RS
Velocità fissa e modulata

Perfezione in ogni dettaglio

La Serie L di CompAir

Nota nell'industria per qualità e affidabilità, CompAir sviluppa continuamente la serie L ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili. La gamma L15 - L22 dei compressori a vite lubrificati comprende i modelli a velocità fissa e modulata (RS) ed è disponibile anche in versione Airstation completa di serbatoio ed essiccatore a ciclo frigorifero integrato.

▶ **Intervallo di pressioni**

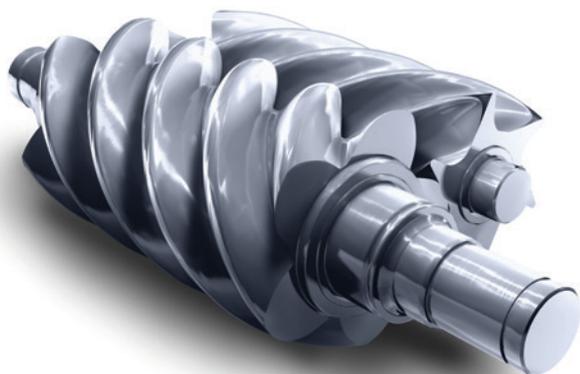
Da 7,5 a 13 bar

▶ **Portata volumetrica**

Da 0,83 a 3,65 m³/min

▶ **Potenza motore**

Da 15 a 22 kW



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo.

L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinate all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.

Con la garanzia gratuita ASSURE i gruppi vite sono coperti fino a **44.000 ore o 10 anni***.

* Secondo l'evento che si verifica per primo

“

I compressori rotativi CompAir integrano i più recenti progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di alta qualità.

”

Progettazione basata sull'affidabilità e sulla flessibilità

► Elemento compressore totalmente integrato

Il design all'avanguardia dell'elemento compressore ad elevata efficienza permette una bassa velocità di rotazione, riducendo così i costi energetici. L'innovativo design che integra il separatore dell'olio, il filtro dell'olio e la valvola termostatica di bypass, permette di ridurre il numero dei tubi flessibili esterni e dei componenti offrendo elevata affidabilità.

► Refrigeratore combinato aria/olio

Provisto di bypass per riscaldamento rapido e controllo della temperatura dell'olio, è in grado di ridurre l'usura, eliminare la formazione di condensa nel compressore e fornire aria in mandata a bassa temperatura.

► Motore elettrico ad alta efficienza

I compressori sono dotati di un motore elettrico IE3 a risparmio energetico.

► Sistema tendicinghia automatico

Il sistema esente da manutenzione fornisce una tensione accurata della cinghia prolungandone la durata.

► Lubrificante caricato in fabbrica

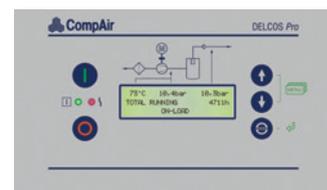
Riduce i costi di manutenzione estendendo l'intervallo del cambio dell'olio fino a 4.000 ore.

► Bassi livelli di rumorosità

Consente di installare il compressore nel punto di utilizzo.

► Temperature ambiente fino a 45 °C

Funzionamento affidabile, anche in ambienti difficili.



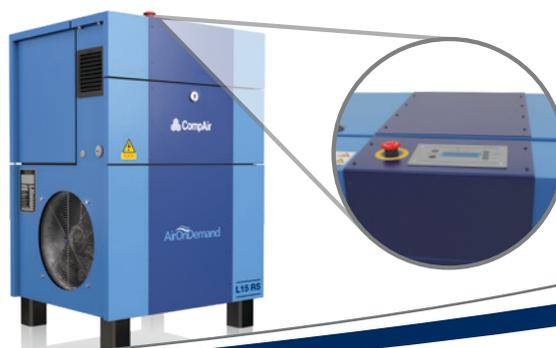
Controller per compressori Delcos Pro

Il sistema di controllo garantisce un funzionamento affidabile e protegge l'investimento realizzato grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi. Il controller Delcos Pro consente inoltre di programmare ingressi e uscite e controllare apparecchiature aggiuntive, oltre a garantire le seguenti funzionalità con messaggi intuitivi:

- Visualizzazione della pressione di linea/mandata
- Visualizzazione della temperatura aria/olio
- Ore totali di esercizio e ore di funzionamento sotto carico
- Indicazione di richiesta manutenzione
- Visualizzazione ottimizzata del registro dei guasti
- Orologio in tempo reale
- Avvio/arresto temporizzato
- Avvio/arresto a distanza
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Indicazione di stato
- RS485 - Modbus RTU

Posizionamento ergonomico della centralina

La centralina può essere posizionata frontalmente oppure superiormente.

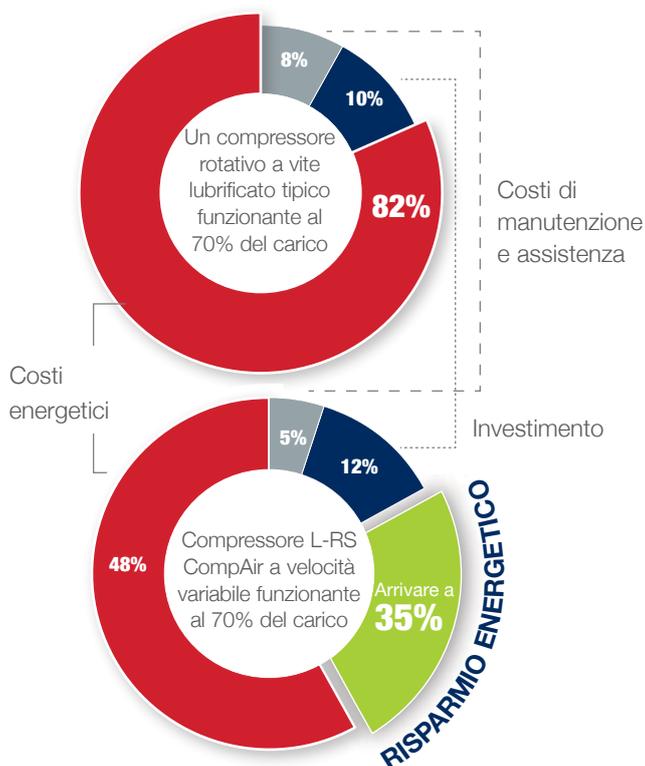


Compressori a velocità variabile

La risposta perfetta ad ogni esigenza

I compressori a velocità variabile di CompAir sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti ad aria compressa.

Con la tecnologia a velocità variabile, il costo di proprietà annuo può essere significativamente ridotto.



Inverter collaudato e di comprovata efficienza

- Integrato nel quadro elettrico
- Protezione dalla polvere tramite filtri di aspirazione sostituibili
- Massima affidabilità grazie a un sistema di raffreddamento ottimizzato
- Elevata disponibilità e lunga durata

Tutti i vantaggi dei modelli RS di CompAir

I prodotti della serie L-RS sono progettati per ottenere la massima efficienza sull'intera gamma operativa.

- ▶ **Ampio intervallo di regolazione**
Senza cicli si ottengono risparmi energetici importanti.
- ▶ **Design motore-trasmissione-elemento compressore perfetto**
Elevata efficienza in un ampio range di portate.

Airstation: la soluzione completa

CompAir offre le versioni Airstation da 15 a 22 kW che comprendono il compressore, l'essiccatore a ciclo frigorifero ed il serbatoio aria compressa.



Facile da installare e da utilizzare

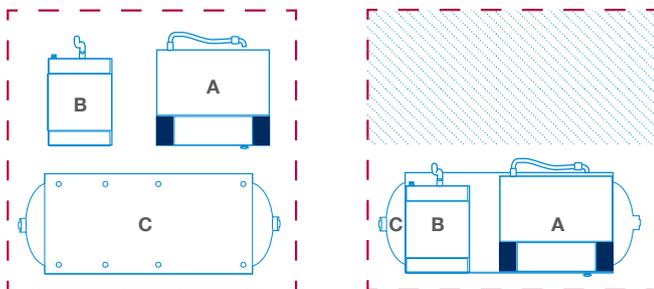
Tutti i componenti sono perfettamente dimensionati e pronti per la messa in servizio.

Serbatoio di stoccaggio di alta qualità

Costruito in base agli standard qualitativi più elevati ed esente da controlli fino a cinque anni.

Ingombro minimo

Grazie al montaggio dei componenti sul serbatoio, la superficie d'ingombro richiesta è ridotta del 55%.



Ingombro minimo

Recupero di calore integrato

I modelli di possono essere dotati di efficienti sistemi di recupero del calore, già montati in fabbrica o disponibili come kit per retrofit comprendenti tutti i necessari raccordi e tubazioni.

Purificazione dell'aria compressa

I moderni impianti e processi di produzione richiedono aria compressa di qualità sempre migliore. Gli impianti di aria compressa CompAir utilizzano la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo.

Separatore d'acqua a ciclone Serie X

Progettato per rimuovere efficacemente i liquidi dall'aria compressa.



Filtro per aria compressa Serie CF

Progettato per eliminare efficacemente acqua, polvere e particelle.

Impianto di scarico della condensa Bekomat

Per lo scarico della condensa senza perdite di aria compressa.

Essiccatore a ciclo frigorifero per aria compressa

CompAir offre una gamma completa di essiccatori a ciclo frigorifero indipendenti, efficienti dal punto di vista energetico e rispettosi dell'ambiente.



Essiccatori igroscopici con rigenerazione a freddo Serie A_XS e A_TX.

Essiccatori igroscopici con rigenerazione ad espansione Serie A_TV e A_RS.

Generatore di azoto

Progettato per ottenere la massima efficienza e qualità del gas.



Controller per compressori multipli SmartAir Master

Sequenziatori per un massimo di 12 unità.



La migliore protezione dell'investimento possibile



Design compatto – installazione semplificata

L'ingombro in pianta ridotto minimizza lo spazio necessario per l'installazione.

Semplice manutenzione

I compressori sono progettati per assicurare accesso immediato alle zone di manutenzione. I portelli laterali sono incernierati ma anche completamente rimovibili se è necessario l'accesso completo all'interno del compressore. Il numero di parti ridotto rende ancora più economici i costi di manutenzione.

Parti di ricambio originali CompAir

Tranquillità totale.

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza degli impianti d'aria compressa. Le parti di ricambio e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime con conseguente risparmio di energia
- Elevata affidabilità che massimizza l'operatività dell'impianto
- Prodotti costruiti nel più severo rispetto dei sistemi di certificazione della qualità



Garanzia di 10 anni!

La garanzia Assure e i programmi di assistenza CompAir vi garantiscono fino a 44.000 ore/10 anni ¹⁾. È una delle garanzie più generose disponibili nel settore, che offre la massima tranquillità.

Questi sono i vantaggi per i clienti:

- La garanzia Assure è offerta al proprietario del compressore a titolo completamente gratuito ²⁾
- I fornitori autorizzati CompAir offrono qualità di servizio garantita
- Il contratto di assistenza Assure consente una previsione accurata dei costi di esercizio e manutenzione
- Impiegando componenti e lubrificanti originali CompAir si ottimizza la durata e l'efficienza del compressore

¹⁾ La durata della garanzia è limitata a 6 anni/44.000 ore sull'intera unità o a 10 anni/44.000 ore sull'elemento compressore, a seconda della circostanza che si verifica per prima.

²⁾ soggetta a termini e condizioni

CompAir serie L - Dati tecnici



L15 - L22 a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ [m³/min]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L15	7,5	15	2,70	70	335	787 x 698 x 1202
	10		2,26			
	13		1,80			
L18	7,5	18,5	3,25	71	361	787 x 698 x 1202
	10		2,74			
	13		2,34			
L22	7,5	22	3,65	71	367	787 x 698 x 1202
	10		3,21			
	13		2,61			

L15RS - L22RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ [m³/min]		Livello di rumorosità con carico al 70% ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
			min.	max.			
L15RS	7,5	15	0,92	2,60	67	365	787 x 698 x 1202
	10		0,86	2,18			
	13		0,83	1,67			
L18RS	7,5	18,5	1,33	3,05	68	381	787 x 698 x 1202
	10		1,28	2,62			
	13		1,22	2,20			
L22RS	7,5	22	1,04	3,54	69	386	787 x 698 x 1202
	10		0,93	3,15			
	13		0,90	2,66			

Airstation L15 - L22 / L15RS - L22RS

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Essiccatore a ciclo frigorifero ³⁾ [tipo]	Serbatoio Aria [Capacità]	Connessione di mandata aria	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L15 / L15RS	7,5	F30HS-BO	500 Litri	RP 1"	545 / 575	1883 x 815 x 1825
	10					
L18 / L18RS	7,5	F39HS-BO	500 Litri	RP 1"	617 / 637	1883 x 815 x 1825
	10					
L22 / L22RS	7,5	F39HS-BO	500 Litri	RP 1"	622 / 641	1883 x 815 x 1825
	10					

¹⁾ Misurazione ed indicazione dei dati secondo ISO 1217 Annex C e alle seguenti condizioni: Pressione di aspirazione 1 bar a Temperatura di aspirazione 20 °C Umidità dell'aria 0 % (asciutta)

²⁾ Fonometria in campo libero secondo ISO 2151 e ISO 9614-2, tolleranza ± 3 dB.

³⁾ L'essiccatore a ciclo frigorifero richiede alimentazione separata. Tutti i dati dichiarati secondo DIN ISO 7183, 8573-1:2001 (classe 4, punto di rugiada in pressione 3°C). Per ulteriori informazioni vedere le schede tecniche pertinenti di essiccatore frigorifero.

Esperienza globale - Assistenza locale



Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir, che fa parte del gruppo Gardner Denver, da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Mobili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®
- Scroll

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master
- Gestione sicura dei dati iConn

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir